

LaboStar® 10 RO DI

Système à osmose inverse



Eau de haute qualité – faibles coûts

La série LaboStar® RO DI produit une eau de haute qualité avec une très faible consommation d'énergie. L'utilisation de membranes à « faible énergie » permet un fonctionnement très efficace et économique. Chaque système LaboStar RO DI est équipé d'un réservoir de stockage intégré de 7 L. L'eau purifiée est collectée dans le réservoir et est remise en circulation par une pompe intégrée. LaboStar RO DI est équipé d'une cartouche désionisée finale. Cette cartouche polit l'eau à osmose inverse en une eau de type II avec une qualité de $< 0,1 \mu\text{S/cm}$.

L'appareil offre deux ports d'extraction : l'eau peut être extraite sous pression à partir du distributeur du point d'utilisation ou de la sortie à l'arrière de l'appareil. Un filtre stérile de $0,2 \mu\text{m}$ chargé au niveau du distributeur peut également être utilisé pour éliminer les bactéries et les endotoxines*. Un filtre stérile non chargé de $0,2 \mu\text{m}$ est également disponible. La capacité du réservoir de stockage de 7 L peut être augmentée à l'aide d'un réservoir supplémentaire de 30 L ou de 60 L. Le système LaboStar RO DI est livré avec le premier jeu de modules et de filtres requis pour un emploi immédiat.

Avantages

- Réservoir de stockage intégré de 7 litres
- Circulation d'eau purifiée directement dans la tête de distribution
- Distribution facile d'eau grâce au distributeur pratique POU
- Filtre stérile de $0,2 \mu\text{m}$ avec ou sans rétention d'endotoxines disponible en option
- Mode de fonctionnement silencieux
- Désinfection rapide et simple
- Suivi de la conductivité de l'eau à osmose inverse et désionisée
- Échange de module simple à l'aide des raccords rapides
- Format très petit et compact

Utilisations communes

- IC
- Pathologie
- Travail de cytologie et d'histologie
- Préparation des tampons
- Photométrie et spectrophotométrie
- Préparation du support
- Électrophorèses
- Alimentation pour les systèmes d'eau ultrapure de laboratoire
- Rinçage final des machines à laver de laboratoire

* : Peut uniquement être obtenu avec un filtre stérile nouvellement inséré avec une capacité de rétention d'endotoxines (chargé), et uniquement pour une quantité limitée d'eau. Un système avec un filtre UF supplémentaire est recommandé pour des besoins en eau plus importants. La durée de vie dépend fortement des conditions ambiantes et doit être déterminée sur place.

Specifications

Performance du système	LaboStar 10 RO DI
Débit de livraison (l/h)	10
Taux de rétention des sels RO (%)	98 - 99
Taux de retenue des bactéries (%)	99
Taux de retenue des particules (%)	99
Conductivité de perméat (µS/cm)	< 0,1
Bactéries (UFC/ml)	< 0,1 ^{*1}
Particules > 0.2 µm (par ml)	< 1 ^{*2}
Vitesse d'écoul. dispenseur (l/min)	1,2 max.
Potentiel de soutirage à 0,5 bar (l/h)	70
Potentiel de soutirage à 1,0 bar (l/h)	65
Eau d'alimentation	
Pression d'entrée (bar)	0,1 – 5
Conductivité (µS/cm)	< 2000
SDI	< 3
Chlore libre (mg/l)	< 0,1
Fer totale (mg/l)	< 0,1
CO ₂ (mg/l)	< 20
Température (°C)	5 - 30
Poids à l'expédition (kg)	24
Alimentation électrique	100–240 V/50 – 60 Hz
Dimensions (H x L x P) (mm)	535 x 290 x 400
Référence	W3T324493

*1 : En cas d'utilisation du filtre stérile W3T199279 ou W3T199209 (voir accessoires avec test bubble point : Pression > 3,45 bar (avec eau) ou 1,10 bar (avec 50 % IPA))

*2: seulement en association avec un filtre stérile 0,2 µm

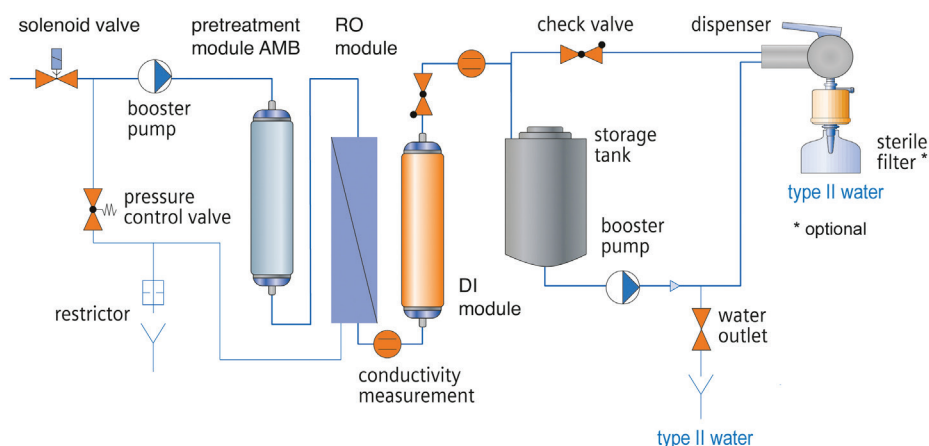
Consommables

Référence	Description	Fréquence de remplacement*
W3T197613	Module de pré-traitement AMB	3 - 6 mois
W3T197620	Module RO 10 l/h	2 - 3 ans
W3T197618	Module de pré-traitement VMD pour application inorganique	3 - 6 mois
W3T199279	Filtre stérile 0,2 µm avec rétention d'endotoxine (pack de 3)	6 mois
W3T199209	Filtre stérile 0,2 µm (pack de 3)	6 mois
W3T199880	Filtre Vent pour le réservoir (pack de 3)	12 mois
W3T197552	Kit piège à CO ₂ CT1 avec filtre Vent VT1 pour réservoirs de 30 et 60 l	12 mois

* : Les intervalles de remplacement peuvent être plus courts, en fonction de l'eau d'alimentation et de la consommation.

Accessoires

Référence	Description
W3T403968	Combiné tamis/clapet anti-retour ¾"
W2T828181	Avertisseur d'eau G ¾" I/E, laiton, KV 1,2 m³/h, 230 V
W3T324494	Réservoir de stockage de 30 l
W3T324495	Réservoir de stockage de 60 l
W3T199991	Récipient collecteur pour réservoir de 30 l
W3T197563	Récipient collecteur pour réservoir de 60 l
W3T199556	Kit de fixation au mur pour LaboStar
W3T314413	Dégazage de membrane jusqu'à max. 150 l/h
W3T428768	Modbus TCP Gateway



Evoqua Water Technologies GmbH
Fahrenberg 36
22885 Barsbüttel, Allemagne

Tel.: +49 08221 904-0
sales.lab.de@xylem.com
xylem.com/lab-water

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. Les informations fournies dans ce document concernent uniquement des descriptions générales ou des caractéristiques de performance qui, en situation réelle, ne s'appliquent pas toujours telles que décrit, ou qui peuvent changer suite à des développements ultérieurs. L'obligation de fournir des caractéristiques précises n'existe que si elle est expressément convenue dans les termes d'un contrat.

© 2025 Xylem. Tous droits réservés. LaboStar est une marque commerciale d'Evoqua Water Technologies LLC, de ses sociétés affiliées ou de ses filiales dans certains pays.

LaboStar RO DI.FR.PS.0225

xylem
Let's Solve Water