

LaboStar® PRO

Système d'eau ultrapure



Avantages

- Circulation d'eau ultrapure directement dans la tête de distribution
- Distribution facile d'eau grâce au distributeur pratique
- Mode de fonctionnement silencieux
- Désinfection rapide et simple
- Surveillance de la qualité après chaque étape de purification
- Réducteur de pression inclus
- Échange de module simple à l'aide des raccords rapides
- Gaine de protection à l'extrémité du filtre stérile

Qualité de l'eau la plus haute

Le système LaboStar® PRO est un moyen économique de produire de l'eau de qualité d'analyse. Ce système d'eau ultrapure compact peut s'utiliser sur une paillasse de laboratoire. L'eau produite par le système à une conductivité de 0,055 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (équivalente à 18,2 $\text{M}\Omega\text{-cm}$) et une valeur de matières organiques totales de < 10 ppb. L'eau produite par la version à ultraviolet (UV) a une valeur de matières organiques totales comprise < 5 ppb. La qualité de l'eau produite dépasse les normes de qualité actuelles.

Le système LaboStar est alimenté par de l'eau désionisée, de l'eau distillée ou du perméat issu d'un appareil à osmose inverse. La sélection des matériaux de traitement dans les systèmes LaboStar 2 et 4, ainsi que les modules de polissage désionisés, garantissent le fait que l'eau produite réponde aux normes de qualité les plus élevées. Un conductimètre dans la section de recirculation surveille en continu la pureté de l'eau produite. Un filtre stérile chargé positivement de 0,2 μm au niveau du distributeur élimine les bactéries et les endotoxines*. Il permet de produire de l'eau purifiée avec une valeur d'endotoxines de < 0,001 Eu/m sans avoir besoin d'investir davantage dans un filtre coûteux. Un filtre stérile non chargé de 0,2 μm est également disponible. Le système LaboStar 4 est un appareil mobile de paillasse doté d'un réservoir intégré qui peut être rempli directement et manuellement avec de l'eau d'alimentation. Les systèmes LaboStar sont livrés avec le premier jeu de modules et de filtres et sont prêts à l'emploi.

Avantages du LaboStar PRO UV 4/DI 4

- Réservoir intégré de 7 litres
- Adapté à une utilisation mobile dans différents sites
- L'eau ultrapure est prête à l'emploi quelques minutes après le remplissage du réservoir
- Installation Plug and Play facile (les consommables sont inclus dans la livraison)
- Fabriqué en Allemagne

*: Peut uniquement être obtenu à l'aide d'un filtre stérile nouvellement inséré avec une capacité de rétention d'endotoxines (chargé), et uniquement pour une quantité limitée d'eau. Un système avec un filtre UF supplémentaire est recommandé pour des besoins en eau plus importants. La durée de vie dépend fortement des conditions ambiantes et doit être déterminée sur place.

Specifications

Eau ultra-pure		LaboStar PRO DI 2	LaboStar PRO DI 4	LaboStar PRO UV 2	LaboStar PRO UV 4
Taux de production	l/min	1,5*	1,5*	1,5*	1,5*
Conductivité	µS/cm	0,055	0,055	0,055	0,055
Résistance	MΩ-cm	18,2	18,2	18,2	18,2
TOC	ppb	5 - 10	< 10	1 - 5	< 5
Bactéries	UFC/ml	< 0,1* ²	< 0,1* ²	< 0,1* ²	< 0,1* ²
Endotoxins	EU/ml	< 0,001* ³	< 0,001* ³	< 0,001* ³	< 0,001* ³
Particules > 0,2 µm/ml		< 1	< 1	< 1	< 1
Eau d'alimentation					
Pression	bar	0,1 – 6	-	0,1 – 6	-
Conductivité d'entrée	µS/cm	< 20	< 20	< 20	< 20
Indice de colmatage	SDI	< 3	< 3	< 3	< 3
TOC	ppb	< 50	< 50	< 50	< 50
Chlore libre	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Fer	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
CO ₂	mg/l	< 20	< 20	< 20	< 20
Température de l'eau	°C	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
Température ambiante	°C	5 - 35	5 - 35	5 - 35	5 - 35
Puissance requise					
Consomm. énergétique	W	270	270	270	270
Alimentation électrique	V/Hz	100–240 V/50 – 60 Hz	100–240 V/50 – 60 Hz	100–240 V/50 – 60 Hz	100–240 V/50 – 60 Hz
Dimensions (H x L x P)	mm	535 x 400 x 410	535 x 400 x 410	535 x 400 x 410	535 x 400 x 520
Poids à l'expédition	kg	21	22	23	24
Référence		W3T324339	W3T409684	W3T324340	W3T324491

* en fonction de la pression d'admission, min. 1,0 l/min > 0,1 bar de pression d'entrée

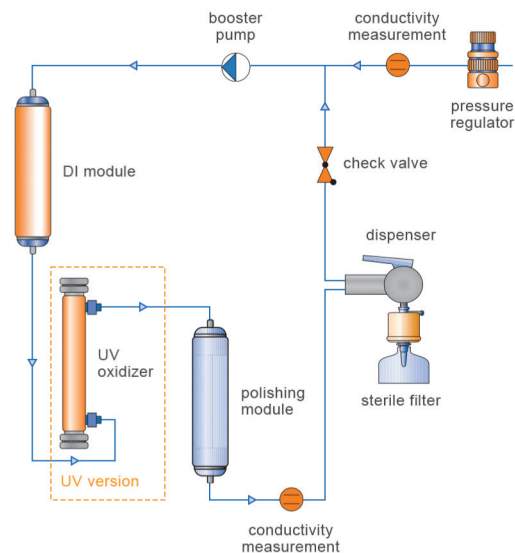
*² En cas d'utilisation du filtre stérile W3T199279 ou W3T199209 (voir accessoires) avec test bubble point : Pression > 3,45 bar (avec eau) ou 1,10 bar (avec 50 % IPA)

*³ avec filtre stérile chargé (l'eau ne contenait pas de traces mesurables de RNase ou DNase)

Consommables & Accessoires

Référence	Description	Fréquence de rempl.*
W3T197618	Module de pré-traitement VMD pour application inorganique	6 - 12 mois
W3T197621	Module de pré-traitement applications DTO dans la zone basse de TOC	6 - 12 mois
W2T558521	Lampe UV 14 Watt (avec systèmes TOC)	12 mois
W3T197694	Module de post-traitement MFIID applications dans la zone basse de TOC	6 - 12 mois
W3T199853	Module de post-traitement ILT pour application inorganique	6 - 12 mois
W3T199279	Filtre stérile 0,2 µm avec rétention d'endotoxine (pack de 3)	6 mois
W3T199209	Filtre stérile 0,2 µm avec rétention d'endotoxine (pack de 3)	6 mois
W3T199768	Kit de désinfection (pack de 3)	-

* : Les intervalles de remplacement peuvent être plus courts, en fonction de l'eau d'alimentation et de la consommation.



Evoqua Water Technologies GmbH
Fahrenberg 36
22885 Barsbüttel, Allemagne

Tel.: +49 08221 904-0
sales.lab.de@xylem.com
xylem.com/lab-water

Les informations fournies dans ce document concernent uniquement des descriptions générales ou des caractéristiques de performance qui, en situation réelle, ne s'appliquent pas toujours telles que décrit, ou qui peuvent changer suite à des développements ultérieurs. L'obligation de fournir des caractéristiques précises n'existe que si elle est expressément convenue dans les termes d'un contrat.

© 2025 Xylem. Tous droits réservés. LaboStar est une marque commerciale d'Evoqua Water Technologies LLC, de ses sociétés affiliées ou de ses filiales dans certains pays.
LaboStar PRO.FR.PS.0625

xylem
Let's Solve Water